齐心协力 提升质量

时光荏苒，岁月如梭；时钟的齿轮，又转过五十载春秋。从1969年建厂以来，碑林药业蓬勃发展，正如陆游在《初发夷陵》中描绘的一组壮美的画面——雄鹰振翅奋飞，追风逐浪，掠岸而去；大鱼腾跃出水，几乎要凌空而上。50年来一个最重要的价值观就是追求品质，如果没有从公司诞生的第一天起对产品的高品质的要求，而且一坚持就是50年，就不会有今天的成就。随着产品产能的提升，作为生产技术人员，我们深知，目前最重要的任务就是提升产品质量，为产品产量的提升保驾护航。可喜的是，经过努力，我们的工作取得了一些成果。

就拿复明片来说，原来片子比较酥脆、硬度不是很好，之前是夏季比较容易导致这种现象，现在在冬季也易出现裂片、碎片，给产品的产量和质量都造成了很大的影响。为此，技术人员多次去车间考察，终于发现了复明片的化浆过程存在问题。原配浆过程是在周转桶内进行，并且没有规定用量，容易造成粘合液配置不均匀，导致颗粒粘度低。针对此项，生产技术人员采取了两点措施：①对制粒配浆过程进行细化，对配浆所用设备，每机装量做出具体规定；②对制粒过程中，每机装量，温度，雾化压力等作出详细规定。经过改进，使复明片在冬季生产的硬度提高，减少裂片、碎片现象，能够使辅料的利用率有所改善，节省辅料费用。并且，对产品质量控制和产品质量回顾分析都有很大的帮助。还有金嗓开音胶囊，通过对制粒工艺的改进，在不影响产品质量的前提下，将热风循环烘箱干燥，改为喷雾干燥制粒，极大了缩短了产品生产周期。

在公司快速发展的道路上，有这么一群人，他们在公司工作了几十年。把公司当家，把产品当做是自己的孩子。正如日本最有工匠精神的企业家稻盛和夫先生的那句经典自述，“当你把一个产品完全当做自己的孩子，满怀爱意、细心观察时，必然就会获得如何解决问题、如何提高制成率的启示。”

一路走来，虽然困难重重，但是我们没有止步于此，我们深知，药品质量的提升不是一个一蹴而就的事情，是一个长期而漫长的过程。这个过程需要细心、耐心、决心，我们时刻牢记企业的核心价值观：以患者为中心、以诚为本、以质求存、敬业奉献、创造卓越。未来，我们仍要不忘初心，努力提升产品的质量，为一零一计划添砖加瓦。